

AKWAGARD RAPID

POLIURETANSKA TEKUĆA MEMBRANA BRZOG UMREŽAVANJA ZA HIDROIZOLACIJU I ZAŠTITU

OPIS

AKWAGARD RAPID je jednokomponentni tekući poliuretan koji se umrežava u dodiru s vlagom iz zraka. Zbog svoje jedinstvene formulacije brzo se umrežava a može se nanositi i u debljem sloju bez opasnosti stvaranja mjehura. Stvara visoko elastičnu membranu s izvrsnim prijanjanjem na različite podloge.

Nanosi se četkom, valjkom ili airless tehnikom u jednom ili dva sloja s minimalnom ukupnom potrošnjom od 1,50 kg/m². Dodatkom aditiva FR-KIT, proizvod ima klasu otpornosti na požar B2 (DIN 4102).

Za izložene aplikacije se preporučuje u bijeloj ili svjetlo sivoj boji.

GDJE SE UPOTREBLJAVA

Za hidroizolaciju i zaštitu:

- Ravnih krovova
- Mostova
- Kanala za navodnjavanje
- Laganih krovova od metala ili fibrocementa
- Verandi i balkona
- Gipsanih i cementnih ploča
- Bitumenskih traka
- EPDM membrana
- Poliuretanskih ploča za toplinsku izolaciju
- Parkirališta
- Tribina na stadionima

OGRANIČENJA

- Ne preporučuje se nanošenje na nezdrave podloge.
- Nije preporučljiv za hidroizolaciju bazena za plivanje u kontaktu s kemijski tretiranom vodom.
- Tamne boje kao što su crvena, zelena, plava itd. nisu preporučljive za izloženost UV zrakama. U takvom slučaju izvedite dodatni zaštitni sloj pigmentiranim AKWAGARD TOP E.

PREDNOSTI I KORISTI

- Izvrsna prionjivost na gotovo svaku podlogu uz **obavezno korištenje odgovarajućeg prajmera**.
- Proizvod brzo umrežava. „Kožica“ na površini proizvoda se formira nakon 2 sata od nanošenja.

- Može se nanositi u jednom debljem sloju bez opasnosti od formiranja mjehura.
- Nije potrebno nikakvo razrjeđivanje, ali se može razrijediti ksilolom (oko 5%).
- Izvrsna otpornost na vremenske uvjete i UV zrake. Bijela boja reflektira većinu sunčeve energije i tako znatno smanjuje unutrašnju temperaturu u prostorijama objekta.
- Izvrsna termalna otpornost. Proizvod ne omekšava. Maksimalna temperatura rada je 80°C, a maksimalna šok temperatura 200°C.
- Otpornost na hladnoću: ostaje elastičan do -40°C.
- Izvrsna mehanička svojstva, visoka čvrstoća na vlak i kidanje te otpornost na abraziju.
- Dobra kemijska otpornost.
- Kada se materijal konačno umreži, potpuno je netoksičan. U slučaju izoliranja spremnika pitke vode iznutra upotrebite AKWAGARD H2O.
- Paropropusnost: membrana diše tako da se vlaga ne kondenzira ispod premaza (u slučaju potrebe za blokiranjem vodene pare upotrebite prajmer AKWAGARD PRIMO EPOX 2K).

APLIKACIJA

Može se uspješno nanositi na:

Beton, fibrocement, mozaik, cementni crijep, stare (ali dobro prionjene) akrilne i bitumenske slojeve, drvo, korodirani metal, pocinčani čelik.

Uvjeti za betonsku podlogu (standardni):

- Tvrdća: R28 =15MPa
- Vlažnost: W < 10%
- Temperatura: od 5°C - 35°C

Izbor prajmera za različite uvjete i podloge:

- Vlažna podloga: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K
- Porozna podloga: AKWAGARD PRIMO UNI 2K · ili AKWAGARD PRIMO PU ·
- Neporozna podloga kao glazirane pločice: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K ·
- Neporozni čvrsti industrijski pod ili mozaik: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K ·
- Neporozne ili malo porozne podloge kao mramor: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K ili AKWAGARD PRIMO UNI 2K
- Negativni tlak ili kapilarna vlaga (spremnici industrijske vode): AKWAGARD PRIMO EPOX 2K ·
- Čelik, galvanizirani čelik ili aluminij: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K ·
- Drvo: bez prajmera ili AKWAGARD PRIMO PU
- Ponovno premazivanje nakon 48 sati: AKWAGARD PRIMO UNI 2K

PRIPREMA PODLOGE I NANOŠENJE PRAJMERA

Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima. Nanesite odgovarajući prajmer sukladno njegovom tehničkom listu. Propilane dilatacije u estrihu i spojeve elemenata poput cijevi s podlogom zabrtvite aplikacijom kita AKWAFLEX 2.5. Spojeve horizontalnih i vertikalnih površina zabrtvite ugradnjom trake AKWABAND BUTYL 10.0.

MIJEŠANJE I NANOŠENJE PROIZVODA

Miješanje:

Upotrijebite električnu bušilicu niskog broja okretaja (300 o/min.). Za prskanje airless strojem (200-250 bara) proizvod razrijedite ksilolom 5-10%. Ukoliko dodajete aditiv FR-KIT (postizanje klase otpornosti na požar B2, DIN4102) dodajte ga u originalno pakiranje AKWAGARD RAPID (u pakiranje od 25 kg AKWAGARD-a RAPID dodajte 3 kg aditiva FR-KIT) i izmiješajte.

Nanošenje:

Nanesite materijal s valjkom, četkom, gleterom ili strojno u jednom ili dva sloja. Ukoliko nanosite dva sloja ne dozvolite da prođe više od 48 sati između dva premaza. Ako prođe više vremena (npr. više od 2 dana) ili niste sigurni u prijanjanje između slojeva upotrijebite AKWAGARD PRIMO UNI 2K. Preko eventualnih sitnijih pukotina na podlozi, u prvi sloj premaza, ugradite netkani geotekstil od 60-65 g/m².

PREDOSTROŽNOSTI

AKWAGARD RAPID sadrži volatilna zapaljiva otapala. Upotrebjavajte u dobro ventiliranim područjima. Nemojte pušiti. Upotrebjavajte dalje od otvorenog plamena. U zatvorenim prostorima koristite prisilnu ventilaciju i maske s aktivnim ugljikom. Imajte na umu da su otapala teža od zraka pa se povlače po podu.

POTROŠNJA

Minimalna ukupna potrošnja: 1,50 kg/m²

ČIŠĆENJE

Obrišite alat i opremu prvo s papirnatim ručnicima, zatim očistite upotrebom otapala ksilol. Nemojte pokušavati čistiti valjak, ne isplati se.

PAKIRANJE

Kante od 1 kg, 6 kg i 25 kg.

TRAJNOST

AKWAGARD RAPID se može držati 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu.

Kad otvorite kantu, nastojte ga odmah upotrijebiti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tekući AKWAGARD RAPID:

95% krute tvari u ksilolu.

SVOJSTVO	JEDINICE	METODA	SPECIFIKACIJA
Viskoznost smjese (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, pri 25°C	3500-5500
Gustoća	gr/cm3	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, pri 20°C	1,30-1,40
Vrijeme sušenja na dodir pri 25 °C i 55% relativne vlažnosti zraka	sati	-	2-3
Nanošenje novog sloja	sati	-	6-48

Umreženi AKWAGARD RAPID:

SVOJSTVO	JEDINICE	METODA	SPECIFIKACIJA
Radna temperatura	°C	-	-40 do +80
Maksimalni temp. šok	°C	-	200
Tvrdoća	Shore A	ASTM D2240/DIN 53505/ ISO R868	70
Vlačna čvrstoća pri 23°C	Kg/cm2 (N/mm2)	ASTM D412 / DIN 52455	65 (6,5)
Izduženje pri 23 °C	%	ASTM D412/DIN 52455	>400
Nepovratna deformacija (nakon 300% izduženja)	%	ASTM D412	<3%
Test na UV zračenje	-	ASTM G53	Prošao