

## AKWAPOOL EPOX 2K

### EPOKSIDNA BOJA ZA BAZENE I SPREMNIKE PITKE VODE

#### OPIS

AKWAPOOL EPOX 2K je dvokomponentna, tiksotropna epoksidna boja, bez otapala, formulirana tako da produži vrijeme ugradnje i poveća prionjivost na podlogu bez upotrebe otapala. Ima izvrsnu kemijsku otpornost te otpornost na abraziju i udarce. Pogodna je za kontakt s pitkom vodom. Nanosi se četkom ili valjkom u jednom ili dva sloja, što zavisi o podlozi, s minimalnim utroškom od 0,30 kg/m<sup>2</sup> po sloju.

Proizvodi se u dvije boje, bijeloj i svjetlo plavoj.

#### GDJE SE UPOTREBLJAVA

Za hidroizolaciju i zaštitu:

- Bazena za plivanje
- Spremnika pitke vode
- Betonskih konstrukcija
- Čelika i drugih metalnih površina

#### OGRANIČENJA

U slučaju naknadnog nanošenja proizvoda (popravci ili slično) može doći do odstupanja u nijansi boje. Istu nijansu ima proizvod u pakiranjima istog serijskog broja proizvodnje.

#### PREDNOSTI I KORISTI

- Bez otapala.
- Dugo vrijeme ugradnje.
- Odlična adhezija.
- Odlična otpornost na kemikalije.
- Izvrsne mehaničke karakteristike, visoka vlačna čvrstoća, čvrstoća na kidanje i otpornost na abraziju.
- Sprječava razvoj bakterija i gljivica.

## UVJETI BETONSKE PODLOGE

Uvjeti za betonsku podlogu (standardni):

- Tvrdća: R28 =15MPa
- Vlažnost podloge: W < 5%
- Temperatura: od 12°C - 35°C
- Relativna vlažnost zraka: <85%

## PRIPREMA PODLOGE

Očistite podlogu brušenjem i upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima (sugeriramo epoksidnu smolu ili reparaturni mort).

## NANOŠENJE PRAJMERA

Na nove epoksidima neizolirane i pripremljene podloge nanosite epoksidni prajmer AKWAGARD PRIMO EPOX 2K u skladu s tehničkim listom. Podloge prethodno izolirane epoksidima ne trebaju biti tretirane prajmerom.

## MIJEŠANJE I APLIKACIJA PROIZVODA

### A) MIJEŠANJE:

Upotrijebite električnu bušilicu niskog broja okretaja (300 o/min.). Prvo dobro izmiješajte komponentu A. Ulijte komponentu B u posudu s komponentom A i miješajte dok ne dobijete homogenu smjesu. Obratite pažnju na stijenke posude kako se ne bi zadržala nerazmiješana smjesa.

### B) APLIKACIJA:

Podloga mora biti potpuno suha prije aplikacije proizvoda. Nanesite materijal s valjkom ili četkom na podlogu. Na podloge prethodno tretirane epoksidima dovoljna je jedna ruka s utroškom od cca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Nove, neizolirane podloge, prethodno obrađene prajmerom, izoliraju se s dvije ruke proizvoda s utroškom od cca. 0,30 kg/m<sup>2</sup> za svaku ruku. Druga ruka proizvoda se nanosi minimalno 24 sata nakon nanošenja prve ruke. Količina utrošenog materijala zavisi o vrsti i površinskoj obradi podloge.

## MOGUĆI PROBLEMI NAKON APLIKACIJE

- Bazen je napunjen vodom prije nego je boja potpuno umrežila, što izaziva promijenu ili kredanje boje.
- Pretjerana koncentracija klora može izazvati izbjeljivanje boje.
- Šok od kalcij hipoklorita može izazvati izbjeljivanje ostavljajući bijelu naslagu na boji.
- Željezo u vodi, iz zahrđalog sustava filtera, može ostaviti naslagu i zaprljati boju.
- Svi epoksidi izloženi UV zračenju se kredaju do nekog stupnja.

## POTROŠNJA

Prvi sloj: 0.30 kg/m<sup>2</sup>

Drugi sloj: 0.30 kg/m<sup>2</sup>

## ČIŠĆENJE

Obrišite i operite alat i opremu dok je proizvod još svjež. Nemojte pokušavati čistiti valjak, ne isplati se.

## PAKIRANJE

Komplet kanti od 6 kg (5 kg + 1 kg).

## SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

Proizvod se može čuvati 12 mjeseci u originalnom pakiranju na temperaturi 5°C - 25°C nasuhom mjestu.

## FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tekući AKWAPOOL EPOX 2K:

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Viskoznost smjese (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, pri 25°C	3000-5000
Odnos miješanja (Komp. A/Komp. B)	-	-	5/1
Vrijeme sušenja na dodir pri 25 °C i 55% relativne vlažnosti zraka	sati	-	60
Sadržaj krute tvari	%	-	99,8%

Umreženi AKWAPOOL EPOX 2K:

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Vrijeme nanošenja druge ruke pri 25 °C i 55% relativne vlažnosti zraka	sati	-	24
Maksimalni temp. šok	°C	-	150
Tlačna čvrstoća	Kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	DIN EN 196-1	>500 (50)
Skupljanje	%	-	0
Punjenje bazena	dani	-	7
Prionjivost za beton	Kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D4541	>30 (3)
Otpornost na kiseline, otapala, ...	-	-	Odlična

DEKLARIRANA SVOJSTVA PREMA HRN EN 13813:2002

ZNAČAJKA	SVOJSTVO	USKLAĐENA TEHNIČKA SPECIFIKACIJA
Vlačna čvrstoća prionjivosti	HRN EN 1542:2001	4,6 MPa
Tvrdoća	HRN EN ISO 868:2008	94 H <sub>D</sub> (SHORE D)
Otpornost na udar	HRN EN ISO 6272-1:2005	Zadovoljava