

## AKWAFLOR TOP

### JEDNOKOMPONENTNI POLIURETANSKI PREMAZ ZA HIDROIZOLACIJU I ZAŠTITU

#### OPIS

AKWAFLOR TOP je jednokomponentni tekući poliuretan koji se umrežava u dodiru s vlagom iz zraka. Stvara vrlo čvrstu membranu s izvrsnim prijanjanjem na različite podloge uz odličnu kemijsku otpornost i otpornost na hidrolizu.

Nanosi se četkom, valjkom ili airless tehnikom u jednom ili dva sloja s maksimalnom potrošnjom od 150 g/m<sup>2</sup> po sloju. Razrijeđivanje nije potrebno.

Idealan je za zaštitu metala od korozije. Pogodan je za tretman spremnika određenih kemikalija i kanalizacijskih cijevi. Visoko je otporan na plinove koji se razvijaju tijekom tretmana otpadnih voda (metan, sumporovodik, ...).

Napomena:

Kada je direktno ili indirektno izložen sunčevom zračenju AKWAFLOR TOP ima tendenciju da požuti. Ukoliko je to bitno zaštite ga slojem pigmentiranog AKWAGARD TOP. AKWAGARD TOP nanosite maksimalno 2 – 3 sata nakon nanošenja zadnjeg sloja AKWAFLOR TOP.

#### GDJE SE UPOTREBLJAVA

Za hidroizolaciju i zaštitu:

- Metalnih konstrukcija
- Betona
- Industrijskih podova
- Rashladnih postrojenja
- Spremnika određenih kemikalija
- Spremnika otpadnih voda
- Cijevi (iznutra)

#### OGRANIČENJA

- Ne preporučuje se nanošenje na nezdrave podloge.
- Ne nanosi se u debljim slojevima.
- 

#### PREDNOSTI I KORISTI

- Izvrsna prionjivost na gotovo svaku podlogu, sa ili bez specijalnih prajmera.
- Brzo umrežavanje.
- Potpuna hidrofobnost.

- Izvrsna termalna otpornost. Proizvod ne omekšava. Maksimalna temperatura rada je 80°C, a maksimalna šok temperatura 200°C.
- Izvrsna mehanička svojstva, visoka čvrstoća na vlak i kidanje te otpornost na abraziju.
- Odlična kemijska otpornost.

## APLIKACIJA

Uvjeti za betonsku podlogu (standardni):

- Tvrdća: R28 =15MPa
- Vlažnost: W < 10%
- Temperatura: od 5°C - 35°C

Izbor prajmera za različite uvjete i podloge:

- Neporozna podloga: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K
- Glazirane pločice: AKWAGARD PRIMO T

## PRIPREMA PODLOGE

Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima.

## NANOŠENJE PRAJMERA

Nanesite odgovarajući prajmer sukladno njegovom tehničkomlistu.

## MIJEŠANJE I NANOŠENJE PROIZVODA

Miješanje:

Proizvod promiješajte. Razrijeđivanje nije potrebno.

Nanošenje:

Nanesite materijal valjkom, četkom, gleterom ili strojno u jednom ili dva sloja. Drugi sloj se nanosi prije nego što je prvi potpuno umrežio kako bi maksimizirali vezu između slojeva.

## PREDOSTROŽNOSTI

AKWAFLOR TOP sadrži volatila zapaljiva otapala. Upotrebljavajte u dobro ventiliranim područjima. Nemojte pušiti. Upotrebljavajte dalje od otvorenog plamena. U zatvorenim prostorima koristite prisilnu ventilaciju i maske s aktivnim ugljikom. Imajte na umu da su otapala teža od zraka pa se povlače po podu.

## POTROŠNJA

Maksimalno po sloju: 150 g/m<sup>2</sup>

Ukupna potrošnja: 300 g/m<sup>2</sup>

Ukupna potrošnja kod stalnog kontakta s kemikalijama: 450 g/m<sup>2</sup> (tri sloja)

## ČIŠĆENJE

Obrišite alat i opremu prvo s papirnatim ručnicima, zatim očistite upotrebom otapala ksilol. Nemojte pokušavati čistiti valjak, ne isplati se.

## PAKIRANJE

Kante od 5 kg i 20 kg.

## TRAJNOST

AKWAFLOR TOP se može držati 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu.

Kada otvorite kantu, nastojte materijal odmah upotrijebiti.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tekući AKWAFLOR TOP (prije aplikacije):

SVOJSTVO	JEDINICE	METODA	SPECIFIKACIJA
Viskoznost smjese (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, pri 25°C	110
Gustoća	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN53217 / ISO 2811, pri 20°C	0,98
Flash point	°C	ASTM D93, zatvorena posuda	28
Vrijeme sušenja na dodir pri 25 oC i 55% relativne vlažnosti zraka	sati	-	1 -2
Nanošenje novog sloja	sati	-	2 - 3

Umreženi AKWAFLOR TOP:

SVOJSTVO	JEDINICE	METODA	SPECIFIKACIJA
Radna temperatura	°C	-	-40 do +80
Maksimalni temp. šok	°C	-	200
Tvrdoća	Shore A	ASTM D2240/DIN 53505/ ISO R868	>90
Vlačna čvrstoća pri 23 oC	Kg/cm2 (N/mm2)	ASTM D412 / DIN 52455	550 (55)
Izduženje pri 23 oC	%	ASTM D412/DIN 52455	>10
Paropropusnost	gr/m2.sat	ASTM E96 (metoda s vodom)	0,8
Test na UV zračenje	-	ASTM G53	Prošao (2000 sati)

Test na kemijsku otpornost u periodu od 12 mjeseci:

IZLOŽENOST	REZULTAT
Acetatna kiselina 10%	Sitne rupice se javljaju nakon 10 dana
Aceton	Omekšava nakon 10 dana
Alkohol 10%	OK
Amonijak 10%	Sitne rupice se javljaju nakon 20 dana
Klorid 10%	OK
Kloridna kiselina 10%	OK
Limunska kiselina 10%	OK
Krezol	Oštećenja nakon 5 dana
Destilirana voda	OK
Pitka voda	OK
Etil glikol acetat	OK
Masne kiseline	OK
Mravlja kiselina 10%	Sitne rupice se javljaju nakon 8 dana
Benzin	OK
Vodikov peroksid 10%	OK
Mliječna kiselina 25%	OK
Metil klorid	Oštećenja nakon 1 dana
Dušična kiselina 10%	OK
Kalijev hidroksid 10%	OK
Morska voda	OK
Natrijev hidroksid 10%	OK
Natrijev hipoklorit 3%	OK

# DRACO

We are waterproof

Šećer 30%	OK
Sumporna kiselina 10%	OK
Taninska kiselina	OK
Xylol	OK