

AKWAFLOR PU2K

DVOKOMPONENTNI SAMONIVELIRAJUĆI UMJERENO ELASTIČNI POLIURETANSKI PREMAZ ZA PODOVE

OPIS

AKWAFLOR PU 2K je dvokomponentni samonivelirajući poliuretan bez organskih otapala. Stvara čvrstu membranu umjerenog elastičnosti s izvrsnim prijanjanjem na različite podloge. Temelji se na čistoj hidrofobnoj poliuretanskoj smoli s dodatkom anorganskog punila što rezultira izvrsnom otpornošću na abraziju i kemikalije.

GDJE SE UPOTREBLJAVA

- Industrijski podovi
- Palube brodova
- Podovi u prehrambenoj, kemijskoj i farmaceutskoj industriji
- Podovi hladnjača
- Preko asfaltnih podova
- Podovi parkirališta
- Podovi spremnika

OGRANIČENJA

Ne preporučuje se nanošenje na nezdrave podloge. Kada je direktno ili indirektno izložen sunčevom zračenju AKWAFLOR PU 2K ima tendenciju blage promijene boje. Kako bi sačuvali boju upotrebite proizvod iz obitelji AKWAGARD TOP. AKWAGARD TOP nanosite maksimalno 2 – 3 sata nakon nanošenja AKWAFLOR PU 2K.

PREDNOSTI I KORISTI

- Bez otapala.
- Dugo vrijeme rada.
- Otpornost na temperature od -40°C do +80°C.
- Izvrsna mehanička svojstva, visoka čvrstoća na vlak i kidanje te otpornost na abraziju.
- Odlična kemijska otpornost.
- Apsolutna netoksičnost nakon umrežavanja, pogodan za spremnike pitke vode.

UVJETI BETONSKE PODLOGE

- Uvjeti za betonsku podlogu (standardni):
- Tvrdća: R28 =15MPa
- Vlažnost: W < 10%

- Temperatura: od 5°C - 35°C
- Relativna vlažnost: <85%

PRIPREMA PODLOGE

Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplate, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima (sugeriramo epoksidnu smolu ili reparaturni mort).

NANOŠENJE PRAJNERA

Na površinu nanosite prajmer AKWAFLOOR PRIMO EPOX 2K s utroškom od 0,30-0,70 kg/m² zavisno o hrapavosti i upojnosti podloge. Možete posuti suhi kvarcni pijesak na vlažni prajmer. Nakon sušenja ispušite višak pijeska. Pričekajte dok prajmer ne umreži (minimalno 12 sati) prije nanošenja AKWAFLOOR PU 2K.

MIJEŠANJE I APLIKACIJA PROIZVODA

A) MIJEŠANJE:

Upotrijebite električnu bušilicu niskog broja okretaja (300 o/min.). Prvo dobro izmiješajte komponentu A. Ulijte komponentu B u posudu s komponentom A i miješajte dok ne dobijete homogenu smjesu.

B) APLIKACIJA PROIZVODA:

Nanesite ga nerazrijeđenog gletrom. AKWAFLOOR PU 2K se može puniti kvarcnim pijeskom (do 50%). Kako bi zadržali boju nanosite sloj pigmentiranog AKWAGARD TOP (sjajan izgled) ili dodatni elastičnost AKWAGARD TOPE.

POTROŠNJA

Ukupna potrošnja: 1,80 – 2,00 kg/m² (za debljinu od 2,00 mm) u jednoj ruci.

ČIŠĆENJE

Obrišite alat i opremu prvos papirnatim ručnicima, zatim očistite upotrebom otapala ksilol.

PAKIRANJE

Komplektanti od 5kg (3,87kg + 1,13kg) i 20kg (15,5kg + 4,5kg).

SKALDIŠTENJE I TRAJNOST

AKWAFLOOR PU 2K se može držati 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tekući AKWAFLOOR PU 2K (prije aplikacije):

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Vrijeme rada (25°C) i 55% relativne vlažnosti	Min.	Interna	20 - 30
Viskoznost smjese (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, Pri 25°C	3000
Gustoća	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, pri 20°C	Komp.A (učvršćivač): 1,20 Komp. B (smola): 1,26
Vrijeme sušenja na dodir pri 25 °C i 55% relativne vlažnosti zraka	sati	-	2 - 3

Umreženi AKWAFLOOR PU 2K:

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Radna temperatura	°C	-	-40 do +80
Maksimalni temp. šok	°C	-	200
Tvrdoća	Shore D	ASTM D2240/DIN 53505/ ISO R868	>60
Vlačna čvrstoća pri 23 oC	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D412 / DIN 52455	>300 (30)
Izduženje pri -25 oC	%	ASTM D412	>50
Paropropusnost	gr/m ² .sat	ASTM E96 (metoda s vodom)	0,8

DEKLARIRANA SVOJSTVA PREMA HRN EN 13813:2002:

ZNAČAJKA		SVOJSTVO	USKLAĐENA TEHNIČKA SPECIFIKACIJA
Vlačna čvrstoća prionjivosti	HRN EN 1542:2001	4,5 MPa	HRN EN 13813:2002
Tvrdoća	HRN EN ISO 868:2008	58 H _A (SHORE A)	
Otpornost na udar	HRN EN ISO 6272-1:2005	Zadovoljava	