

AKWAGARD TOP E

JEDNOKOMPONENTNA ELASTIČNA, ČISTA ALIFATSKA POLIURETANSKA SMOLA

OPIS

AKWAGARD TOP E je jednokomponentna elastična, čista alifatska poliuretanska smola koja se umrežava u dodiru s vlagom iz zraka. Stvara čvrsti elastični film, koji ne žuti, s izvrsnim mehaničkim i elastičnim karakteristikama. Idealan je zaštitni premaz proizvoda AKWAGARD ST na prometnim površinama (pigmentiran dodatkom AKWAGARD ST ili PU paste) kao i finalni zaštitni sloj na podovima.

GDJE SE UPOTREBLJAVA

- Završni premaz (pigmentiran) za AKWAGARD ST
- Kao zaštita betonskih površina ili sintetičkih premaza
- Završni sloj na podovima

PREDNOSTI I KORISTI

- Jednostavna aplikacija: jednokomponentan.
- Stvara prozirnu membranu, ne žuti.
- Visoko otporan na hidrolizu.
- Brzo se umrežava.
- Odlična hidroizolacijska svojstva.
- Odlična kemijska otpornost.
- Odlična otpornost na abraziju.
- Odlične mehaničke karakteristike.
- Ostaje elastičan čak i na vrlo niskim temperaturama.
- Kada se pigmentira daje stabilnu boju.

UVJETI BETONSKE PODLOGE

Uvjeti za betonsku podlogu (standardni):

Tvrdoća: R28 =15Mpa

Vlažnost: W < 10%

Temperatura: od 5°C - 35°C

Relativna vlažnost: < 85%

PRIPREMA PODLOGE

Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima.

NANOŠENJE PRAJMERA

Izbor prajmera za različite uvjete i podloge:

- Keramičke pločice (bitna prozirnost): AKWAGARD PRIMO T
- Vlažna podloga: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K
- Neporozna ili malo porozna podloga kao mramor: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K
- Porozna podloga: AKWAGARD PRIMO PU
- Čelik - galvanizirani čelik - aluminij: AKWAGARD PRIMO EPOX 2K
- Drvo: bez prajmera ili AKWAGARD PRIMO PU
- Ponovno premazivanje nakon nekoliko dana: AKWAGARD PRIMO UNI 2K

Nanesite odgovarajući prajmer prema gore navedenim namjenama. Gdje se proizvod upotrebljava kao proziran, imajte na umu da i prajmer (AKWAGARD PRIMO T) i podloga trebaju biti UV stabilni.

MIJEŠANJE I APLIKACIJA PROIZVODA

A) MIJEŠANJE:

Upotrijebite električnu bušilicu niske brzine (300rpm). Općenito nije potreban razrjeđivač, u slučaju da jest upotrijebite ksilol.

B) APLIKACIJA:

Nanesite materijal s valjkom ili četkom u jednom ili dva sloja. Ne dozvolite da prođe više od 48 sati između dva premaza. Ako prođe više vremena ili ako se bojite za prianjanje između slojeva upotrijebite AKWAGARD PRIMO UNI 2K.

Kada se koristi kao zaštitni premaz za AKWAGARD ST proizvod se aplicira maksimalno 72 sata nakon AKWAGARD ST. Pigmentira se dodatkom 20-25% AKWAGARD ST ili 10% PU paste u boji. Nanosi se u 2 ruke, ukupne potrošnje 300 g/m².

PREDOSTROŽNOSTI

AKWAGARD TOP E sadrži volatila zapaljiva otapala. Upotrebljavajte u dobro ventiliranim područjima. Nemojte pušiti. Upotrebljavajte dalje od otvorenog plamena. U zatvorenim prostorima koristite prisilnu ventilaciju i maske s aktivnim ugljikom. Imajte na umu da su otapala teža od zraka pa se povlače po podu.

POTROŠNJA

Potrošnja zavisi o poroznosti podloge: 200 - 500 g/m² (obavezno nanošenje u tankim slojevima do 150 g/m²).

Kod zaštite betona: 100 - 150 g/m².

ČIŠĆENJE

Obrišite alat i opremu prvo s papirnatim ručnicima, zatim očistite upotrebom otapala ksilol. Nemojte pokušavati čistiti valjak, ne isplati se.

PAKIRANJE

Kanta: 1,0 lit. i 4,0 lit.

SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

AKWAGARD TOP E se može držati najmanje 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu. Kada otvorite kantu, nastojte ga odmah upotrijebiti.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tekući AKWAGARD TOP E:

| ZNAČAJKA | JEDINICE | METODA | SVOJSTVO |
|-------------------|--------------------|---|----------|
| Viskoznost | cps | ASTM D2196-86, pri 25°C | 500 |
| Specifična težina | gr/cm ³ | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, pri 20°C | 1,0 |

Umreženi AKWAGARD TOP E:

| ZNAČAJKA | JEDINICE | METODA | SVOJSTVO |
|--|-------------------|--------------------------------------|----------------------|
| Tvrdoća | Shore D | ASTM D2240/DIN 53505/ ISO R868 | 40 |
| Vlačna čvrstoća | N/mm ² | ASTM D412 | 40 |
| Elastičnost | % | ASTM D412 / DIN 52455 | >30 |
| Izduženje | % | ASTM D412 | >300 |
| -QUV Test ubrzanog starenja (4h UV, pri 60°C (UVB -Lampe) i 4h COND pri 50°C) | - | ASTM G53 | Prolazi (2.000 sati) |