

AKWAGARD T

POLIURETANSKA ČISTA ALIFATSKA TEKUĆA PROZIRNA MEMBRANA ZA HIDROIZOLACIJU I ZAŠTITU

OPIS

AKWAGARD T je jednokomponentna prozirna tekuća membrana koja se umrežava u dodiru s vlagom iz zraka. Stvara čvrsti elastični film s izvrsnim prijanjanjem na različite podloge. Sadrži mali postotak razrjeđivača (ksilol). Proizvod se temelji na čistoj elastomernoj hidrofobičnoj alifatskoj poliuretanskoj smoli koja materijalu daje izvrsnu vremensku, UV, kemijsku, mehaničku i termalnu otpornost. Visokog je sjaja. Preporučuje se za izložene aplikacije.

GDJE SE UPOTREBLJAVA

Za hidroizolaciju i zaštitu:

- Krovova
- Laganih krovova od metala ili fibrocementa
- Verandi i balkona
- Gipsanih i cementnih ploča
- Kamena
- Drva

OGRANIČENJA

Nije preporučljiv na podlogama koje nisu čvrste.

PREDNOSTI I KORISTI

- Izvrsna prionjivost na gotovo svaku podlogu, sa ili bez specijalnih prajmera.
- Mogućnost pigmentiranja.
- Nije potrebno nikakvo razrjeđivanje ali se može razrijediti sa ksilolom.
- Izvrsna otpornost na vremenske uvjete i UV zrake.
- Izvrsna kemijska otpornost.
- Izvrsna termalna otpornost. Proizvod se nikada ne smekšava. Maksimalna temperatura rada je 80°C, a maksimalna šok temperatura 200°C.
- Otpornost na hladnoću: ostaje elastičan do -40°C.
- Izvrsna mehanička svojstva, visoka čvrstoća na vlak i kidanje te otpornost na abraziju.
- Kada se materijal konačno umreži, potpuno je netoksičan.
- Paropropusnost: membrana diše tako da se vlaga ne kondenzira ispod premaza.

UVJETI BETONSKE PODLOGE

Uvjeti za betonsku podlogu (standardni):

- Tvrdća: R28 =15Mpa
- Vlažnost: W < 10%
- Temperatura: od 5°C - 35°C
- Relativna vlažnost: < 85%

PRIPREMA PODLOGE

Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima. Keramičke pločice je potrebno najprije očistiti razrijeđenom kiselinom (uobičajeno sredstvo za čišćenje kod građevinskih radova), potom isprati čistom vodom pod tlakom. Površine se zatim operu običnim sapunom (kuhinjski sapun) i ponovno isperu vodom.

NANOŠENJE PRAJNERA

Na neporoznim površinama (npr. keramičke pločice ili mramor) koristite prajmer AKWAGARD PRIMO T. Gdje se proizvod upotrebljava kao proziran, imajte na umu da i prajmer (AKWAGARD PRIMO T) i podloga trebaju biti UV stabilni. Prajmer AKWAGARD PRIMO T se nanosi čistom krpom bez ostavljanja lokvica (nanesite kao da čistite površinu). Za više informacija proučite tehnički list proizvoda.

MIJEŠANJE I APLIKACIJA PROIZVODA

A) MIJEŠANJE:

Upotrijebite električnu bušilicu niske brzine (300rpm). Općenito nije potreban razrjeđivač, u slučaju da jest upotrijebite ksilol.

B) APLIKACIJA:

AKWAGARD T se nanosi valjkom, četkom ili airless tehnikom u jednom ili dva sloja, neposredno nakon nanošenja prajmera (nakon 15 – 20 min.), s minimalnom ukupnom potrošnjom od 0,2 - 1,0 kg/m².

PREDOSTROŽNOSTI

AKWAGARD T sadrži volatilna zapaljiva otapala. Upotrebjavajte u dobro ventiliranim područjima. Nemojte pušiti. Upotrebjavajte dalje od otvorenog plamena. U zatvorenim prostorima koristite prisilnu ventilaciju i maske s aktivnim ugljikom. Imajte na umu da su otapala teža od zraka pa se povlače po podu.

POTROŠNJA

Minimalna ukupna potrošnja: 0,2 - 1,0 kg/m².

ČIŠĆENJE

Obrišite alat i opremu prvo s papirnatim ručnicima, zatim očistite upotrebom otapala ksilol. Nemojte pokušavati čistiti valjak, ne isplati se.

PAKIRANJE

Kanta: 1,0 lit. i 4,0 lit.

SKLADIŠTENJE I TRAJNOST

AKWAGARD T se može držati 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu. Kad otvorite kantu, nastojte ga odmah upotrijebiti.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tekući AKWAGARD T, 80% suhe tvari u ksilolu:

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Viskoznost (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, pri 25°C	1000
Specifična težina	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, pri 20°C	1,0
Flash point	°C	ASTM D93, zatvorena posuda	> 42
Vrijeme sušenja na dodir pri 25 °C i 55% relativne vlažnosti	sati	-	6
Vrijeme između dva premaza	sati	-	6-24

Umreženi AKWAGARD T:

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Radna temperatura	°C	-	-40 do +80
Max. kratkotrajna temperatura (shock)	°C	-	200
Tvrdoća	Shore A	ASTM D2240/DIN 53505/ ISO R868	40
Vlačna čvrstoća pri pucanju pri 23 °C	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D412 / DIN 52455	350 (35)
Postotak izduljenja pri 23°C	%	ASTM D412 / DIN 52455	>350

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Paropropusnost	gr/m2.hr	ASTM E96 (Vodena metoda)	0,8
Prionjivost za beton	Kg/cm2 (N/mm2)	ASTM D4541	>20 (2)
-QUV Test ubrzanog starenja (4h UV, pri 60°C (UVB -Lampe) i 4h COND pri 50°C)	-	ASTM G53	Prolazi (3000 sati)

Kemijska otpornost na hidrolizu:

Kalij hidroksid	10 dana i 50°C	bez promjene
Natrij hipoklorid 5%	10 dana	bez promjene
Absorpcija vode		< 1,4%