

AKWAFLEX 5.0

JEDNOKOMPONENTNI POLIURETANSKI KIT, NOVE GENERACIJE, BRZOG UMREŽAVANJA I BEZ OTAPALA

OPIS

AKWAFLEX 5.0 je jednokomponentni poliuretanski kit za opću upotrebu koji se brzo umrežava u dodiru s vlagom iz zraka i stvara čvrstu, ali visoko elastičnu brtvu sa širokim temperaturnim rasponom aplikacija. Pogodan je za vertikalne i horizontalne spojeve.

SUKLADNOST

Proizvod je sukladan s ASTM C920

GDJE SE UPOTREBLJAVA

- Automobilska industrija
- Brodogradnja
- Kontejneri
- Klimatizacijski uređaji i ventilacije
- Općenito kao industrijsko ljepilo
- U građevinarstvu za brtvljenje spojeva oko vrata i prozora, na krovovima, između prefabriciranih elemenata, u spremnicima vode, u spojevima na podovima
- Za beton, drvo, mramor, aluminij, čelik, keramiku, gips kartonske ploče, itd.

OGRANIČENJA

- Nije pogodan za konstruktivne dilatacije.
- Nije preporučljiv na podlogama koje nisu čvrste.
- Iako ga je općenito moguće prebojati, preporučuje se ispitivanje kompatibilnosti boje.
- Na vlažnoj podlozi je potreban specijalni prajmer.

PREDNOSTI I KORISTI

- Vrlo jednostavan i ekonomičan za upotrebu.
- Jednokomponentan.
- Izvrsna otpornost na starenje.
- Moguće ga je prebojati.
- Ostaje elastičan i do -40°C.
- Preporučljiv za upotrebu ispod vode.

- Dobra otpornost na mikroorganizme i razne kemikalije.
- Pogodan za pitku vodu.
- Dobra prionjivost na gotovo svaku podlogu bez prajmera.
- Specijalni prajmeri dostupni za bilo koju podlogu.

PRIPREMA PODLOGE

Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminante. Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni.

NANOŠENJE PRAJMERA

- Nema potrebe za prajmerom za većinu građevinskih podloga kao što su čvrsti i očišćeni beton, čelik, staklo, aluminij, itd.
- Na poroznim podlogama upotrijebite AKWAGARD PRIMO PU.
- Na vlažnim podlogama upotrijebite AKWAGARD PRIMO EPOX 2K.
- Općenito, preporučljivo je ispitivanje prionjivosti na licu mjesta.

APLIKACIJA

- Preporučljiva aplikacija na temperaturama od +5°C do +40°C. Kod hladnog vremena, spremite kit na 20°C, prije upotrebe.
- Ugradite okrugli polietilenski profil za ispunjavanje spojeva i kontrolu debljine kita.
- Za optimalne preformanse odnos širine i debljine kita određuje se prema pravilu:
 - Za reške širine do 1,0 cm debljina kita jednaka je širini kita, tj. reške.
 - Za reške širine od 1,0 do 3,0 cm debljina kita jednaka je 1/2 širine kita, tj. reške.
 - Za reške šire od 3,0 cm ne preporučavamo upotrebu kitova.
- Kit obradite odmah nakon aplikacije.

POTROŠNJA

Dužnih metara po pakiranju od 600 ml:

Širina	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Debljina					
5mm	24	12			
10mm			4	3	2,4
15mm					1,6

ČIŠĆENJE

Očistite alat i opremu prvo s papirnatim ručnicima a zatim obrišite upotrebom otapala ksilol ili acetonom.

PAKIRANJE

Kobasice od 600 ml i kartuše od 300 ml. Standardne boje: bijela i siva.

TRAJNOST

AKWAFLEX 5.0 se može držati najmanje 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju na temperaturama od + - 20°C na suhom mjestu.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

ZNAČAJKA	JEDINICE	METODA	SVOJSTVO
Gustoća, pri 20°C	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	1,45
Tvrdoća	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	+50
Radna temperatura	°C	-	-40 do 90
Max. kratkotrajna temperatura (šok)	°C	-	120
Temperatura kod nanošenja	°C	-	5 do 40
Vrijeme do sušenja (na dodir) pri 25°C i 55% R.V.	sati	-	0,5 - 1
Brzina umrežavanja	mm/dan	-	otprilike 3-4
Izduljenje pri pucanju	%	ASTM 412 / DIN 52455	> 500
Vlačna čvrstoća pri 50% izduljenju	(N/mm ²)	ASTM D412 / DIN 52455	0,5
Vlačna čvrstoća pri 100% izduljenju	(N/mm ²)	ASTM D412 / DIN 52455	0,6 – 0,7
Rastezljivost	%	DIN 52458	> 90
QUV Test ubrzanog starenja (4h UV, pri 60°C (UVB-Lampe) i 4h COND pri 50°C)	-	ASTM G53	Prolazi (nakon 2000h)
Toplinska otpornost (100 dana, 80°C)	-	EOTA TR011	Prošao
Toksičnost	-	-	Nema je, kada se umreži